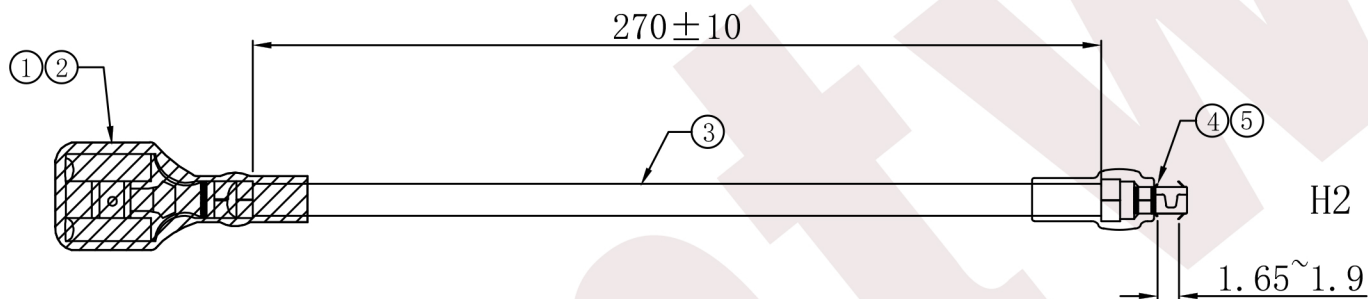


客户确认

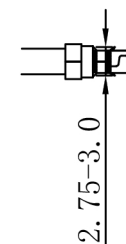
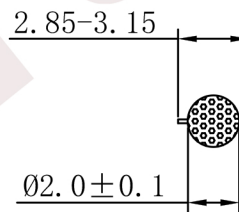
日期

H1 红色



加工说明:

1. 线材H1端剥皮 $5.5 \pm 0.2$ mm, 打端子. H2端剥 $8.0 \pm 0.5$ mm, 打基板端子.
2. 导通阻抗: < 2欧姆.
3. H1端端子与线材保持力 $\geq 13$ KG,  
H2端基板端子与线材保持力 $\geq 2$ KG.
4. 线材需过双面板(耐熔损)
5. 基板端子需做插板测试
6. 注意PVC护套方向.



5	端子护套 (FPT3.0-4.2 方普) PVC透明护套	1	PCS	/
4	基板端子 H12303PS-T2# 镀锡 孔径 $\phi 2.3$ 包圆	1	PCS	/
3	UL1015#16 红色 镀锡铜	288	mm	/
2	热缩管 $\phi 6.0$ 黑色 L=25mm	1	PCS	/
1	250T(0.8)端子 带锁扣 (TP25032A-2)	1	PCS	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD			
业务:	日期:	品名规格: 2H/250T+基板端子 $\phi 2.3$ +UL1015#16 红 L=270mm			
制图: L.YUN	日期: 2022-01-06	客户料号	R30074682 (MEG-210078)		
		单位	mm	比例	/
		图纸编号	S007220449	版本	A