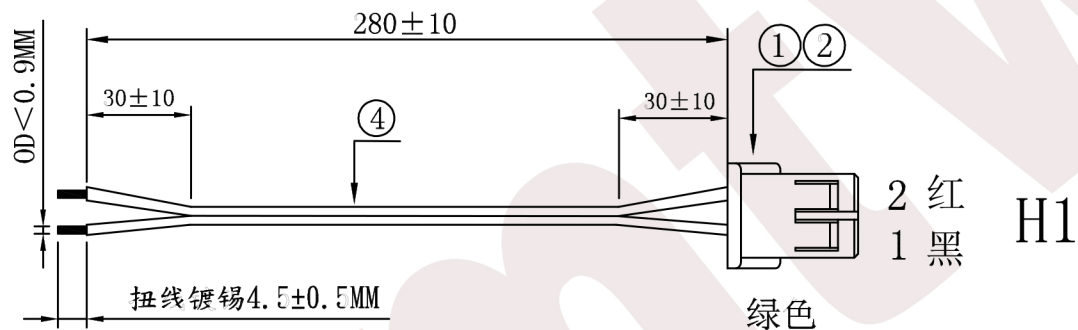


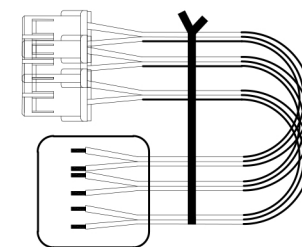
客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
	A版	新版图面	2017-10-16
▲	B版	新增包装方式	2017-10-24
▽	C版	原R30072529变更为R30072763/去掉固定器	2017-11-24



注意事项:

1. 线材H1端分线 37 ± 2 mm, 剥芯线 2.5 ± 0.5 mm, 后打压2511T端子,
2. 线材尾端扭线上锡 4.5 ± 0.5 mm
3. 按要求穿壳
4. 端子与线材的铆压拉力须大于2.0Kg/F
5. 成品100%做电性测试, 绝缘阻抗20M欧姆, DC高压300V, 导通阻抗3欧姆。
- ▽ 6. 款胶壳颜色不能划线, 只能用目端来料对应的颜色。
- ▲ 包装方式: 200PCS/把用PE膜包住锡头对折, 如右图。



包装图

3	UL1007#26-2C 红黑并线	293	mm	/
2	2511T (172031-M2)	2	PCS	/
1	2511H-2P(N1020-9402) 绿色	1	PCS	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD			
审核:	日期:	品名规格: 1H/2511H-2P绿+上锡4.5mm+1007#26并线 L=280MM			
制图: luli-Liu	日期: 2017-10-16	客户料号		R30072763	
		单位	mm	比例	/
		图纸编号	S007210120	版本	c